

КОНВЕЙЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КОНВЕЙЕРЫ

ЭЛЕВАТОРЫ

РОЛЬГАНГИ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ



ПРОЕКТИРОВКА

ПРОИЗВОДСТВО

ПОСТАВКА

МОНТАЖ



 **РТ-КОНВЕЙЕР**

WWW.RTCONVEER.RU

Ленточные конвейеры для штучных и упакованных грузов

Используются, в основном, в складском хозяйстве для механизации процесса перемещения грузов и замены ручного труда. Складские и производственные транспортеры могут быть нескольких типов: стационарные и катучие, наклонные и горизонтальные, реверсивные и прямоточные, с различным осуществлением привода и с различной поддержкой рабочего органа конвейерной ленты.

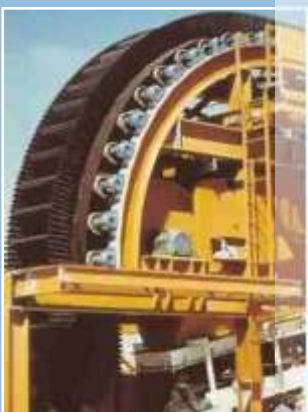
В большинстве случаев, в качестве рабочей поверхности используются конвейерные ролики различных диаметров и ширины.

Для перемещения грузов под большим углом используются специальные типы лент или специальные устройства, крепящиеся на ленту. Лента может использоваться как резиноканевая или полиуретановая, так и пластиковая или металлическая.



Ленточные конвейеры для сыпучих инертных грузов

Используются в самых различных областях промышленности. С их помощью транспортируются на различные расстояния такие грузы как уголь, песок, щебень, цемент, мука, шихта и т.п. Для транспортировки сыпучих грузов под углом используются ленты с шевроном, крепящиеся на ленту методом горячей или холодной вулканизации.



Крутонаклонные ленточные конвейеры с переменным углом по трассе

В случае постановки задачи транспортирования груза с переменным углом по трассе от горизонтального до вертикального перемещения применяют конвейеры с лентой карманного типа, которая позволяет обеспечивать большую производительность конвейера без перегрузочных устройств и специального оборудования.

Ленточно-пластинчатый цепной конвейер

Ленточно-пластинчатые конвейеры (транспортеры) применяются в тех областях промышленности, где есть необходимость транспортировать грузы, которые по физико-механическим или иным свойствам невозможно перемещать при помощи обычных ленточных конвейеров. Это могут быть грузы с большой весовой нагрузкой на единицу площади (груженный паллет), габаритные грузы, требующие бережного транспортирования, грузы с режущими кромками, грузы с температурным диапазоном, не позволяющим применение конвейерной ленты.

Наши конструкции позволяют осуществлять транспортировку грузов в различных направлениях, под наклоном и поворотами по трассе. Ограничение таких конвейеров по длине транспортирования компенсируется путем состыковывания их в транспортную систему.



Элеватор

Ковшовые элеваторы применяют для перемещения насыпных грузов, пылевидных, зернистых и кусковых (например, цемента, химикатов, песка, зерна, муки, угля, торфа и т.п.) на предприятиях химической, металлургической и машиностроительной (в литейных цехах) промышленности, в производстве строительных материалов и огнеупоров, на углеобогатительных фабриках, на зернохранилищах, пищевых комбинатах и т.п.

Элеваторы используют только для подъема грузов от начального до конечного пункта, без промежуточной загрузки и разгрузки.

Рольганг

Рольганг или роликовый конвейер состоит из группы роликов, которые устанавливаются в опоры, смонтированные на раме, расстояние между роликами принимается не более $1/3$ длины груза. Исполнение конвейера стационарное или передвижное.

Рольганги используют для транспортирования штучных и сыпучих (в таре) грузов.

Рольганги подразделяют на приводные и не приводные. На не приводных рольгангах груз перемещается вручную или под действием сил тяжести от собственного веса, если имеется уклон в направлении движения груза. В приводных роликовых конвейерах каждый ролик (или через один) имеет привод от электродвигателя непосредственно или через цепную передачу. Применяются для транспортировки очень тяжелых грузов.

Рольганги примечательны простотой конструкции, грузоподъемностью (до 30000 кг/п.м.) и возможностью создания трассы практически любой конфигурации.



Комплектующие для конвейерного оборудования

Роликоопоры и ролики

Ролики служат исполнительным механизмом в ленточных конвейерах и рольгангах. Ролики конвейерные поставляются с наружным диаметром от 41 до 274 мм и длиной до 2600 мм. Возможны различные исполнения концов осей по желанию заказчика. Корпус подшипникового узла имеет два варианта исполнения: точенный для тяжелых условий работы и штампованный из стального листа для средних и легких условий, вследствие чего он по сравнению с точеным корпусом имеет меньший вес.

Роликоопоры могут быть прямыми и желобчатыми с углом наклона боковых роликов 15, 20 и 30 градусов. Поддерживающие роликоопоры холостой ветви - прямые. Желобчатые роликоопоры могут быть 2-х, 3-х и 5-ти роликовыми. К специальным роликоопорам относятся: центрирующие (служат для регулирования положения ленты относительно продольной оси) и амортизирующие (для смягчения ударов груза о ленту).



Натяжная станция

Придает ленте натяжение, достаточное для передачи на приводе тяговой силы трением при установившемся движении и пуске конвейера, ограничивает провисание ленты между роликоопорами, компенсирует удлинение ленты в результате ее вытяжки в процессе работы.

Натяжные устройства разделяют на грузовые и винтовые. Грузовые устройства автоматически компенсируют удлинение тягового элемента. Их целесообразно использовать при длине конвейера более 30м. Винтовые устройства применяются на конвейерах небольшой длины.



Приводная станция

Приводит в движение ленту силой трения, передаваемой от приводного барабана. Для улучшения сцепления используются футеровочные пластины.

Приводная станция состоит из опорной рамы специальной конструкции, приводного и обводного (при необходимости) барабанов и электропривода. Привод комплектуется мотор-редуктором или отдельно редуктором с электродвигателем. Возможна установка промежуточной цепной передачи для обеспечения условий компоновки.



Наше производственное предприятие входит в крупнейший производственный холдинг Северо-Запада России, успешно работающий на рынке с 1994 года.

Выделению производства конвейерного оборудования и поставок комплектующих в отдельное направление есть несколько оснований. Это большой опыт производства и проектирования транспортного оборудования, постоянно растущий спрос на поставку комплексного оборудования, наработанные тесные контакты с проектными организациями и интерес к партнерству зарубежных коллег.

Компанией "РТ-Конвейер" производится поставка транспортного оборудования по всем регионам России, ближнего и дальнего зарубежья. Характерной отличительной особенностью нашей фирмы является комплексная поставка.

Мы производим весь спектр конвейерного и элеваторного оборудования для всех отраслей промышленности: от угольной и горнодобывающей до пищевой. Такой большой спектр деятельности обусловлен квалифицированными кадрами, работающими у нас и с нами. Это и отлично оборудованное конструкторское бюро, и мощное современное производство, и прошедшие специальную подготовку коммерческие сотрудники.

Работая с нашей компанией, Вы можете быть уверены в том, что приобретаете качественное современное оборудование, ориентированное на лучшие образцы мирового опыта по российской ценовой категории.

Наш адрес:

**199048, Санкт-Петербург,
наб.реки Смоленки, 19/21**

тел./факс: (812) 303-97-92

E-mail: info@rtconveer.ru



WWW.RTCONVEER.RU